

Malzeme seçiminde dikkate alınması gereken en önemli faktörler; Korozyona ısıya, yüke, darbeye, aşınmaya, ve titreşime dayanım ile işlenebilirlik, kaplanabilirlik gibi özelliklerdir. Doğru malzeme seçimi kadar, parçalara uygulanacak ısıl işlem yönteminin doğru seçilmesi ve uygulanması da parça dayanımını etkileyen önemli faktörlerden biridir.

Tesislerimizde standartlara uygun her çeşit düşük ve yüksek alaşımlı çelikler paslanmaz çelikler, alüminyum ve bakır alaşımları dökülmektedir.

Aşağıda endüstride sıklıkla tercih edilen ve dökülen alaşımlardan örnek verilmiştir. Bu alaşımların dışında kalan ihtiyaçlarınıza, konusunda uzman metalurji mühendislerimiz tarafından çözümler sunulmaktadır.

MALZEME SINIFI	STANDART NO	DIN	AISI
KARBON ÇELİKLERİ ve DÜŞÜK ALAŞIMLI ÇELİKLER	1.0402	C22	1020
	1.0511	C40	1040
	1.0601	C60	1060
	1.6511	36CrNiMo4	4340
	1.7218	25CrMo4	4130
	1.7225	42CrMo4	4140
SEMENTASYON ÇELİKLERİ	1.6523	20NiCrMo2	8620
	1.7131	16MnCr5	5115
NİTRÜRASYON ÇELİKLERİ	1.8519	31CrMoV9	-
MARTENZİTİK PAZLANMAZ ÇELİKLER	1.4016	X6Cr17	430
	1.4021	X20Cr13	420
ÖSTENİTİK PAZLANMAZ ÇELİKLER	1.4301	X5CrNi 18 10	304
	1.4305	X8CrNiS 18 9	303
	1.4401	X5CrNiMo 17 12 2	316
	1.4404	X2CrNiMo 17 13 2	316L
	1.4581	X5CrNiMoNb 18 10	-
YAŞALANDIRILABİLİR PAZLANMAZ ÇELİKLER	1.4542	X5CrNiCuNb 17 4	17-4 PH
TAKIM ÇELİKLERİ	1.2067	100Cr6	L1
	1.2080	X210Cr12	D3
	1.2343	X38CrMoV5-1	P11
	1.2419	105WCr6	-
	1.2842	90MnCrV8	02
	1.2884	X210CrCoW12	-
ALÜMİNYUM ALAŞIMLARI	3.2371	G-AlSi7Mg	A356
	3.2381	G-AlSi10Mg	A360
	3.2573	G-AlSi8Cu	A380
BAKIR ALAŞIMLARI	2.1096	G-CuSn5ZnPb	C83600
	2.1052	G-CuSn12	-
	-	G-CuAl10Fe	C95200